

OPIS REGAŁÓW

POZIOM PIWNIC - 2.77

Parametry wspólne regałów przesuwnych :

- głębokość półki - 250 mm
- odstęp między półkami – 290 mm
- grubość półki – 30 mm
- mocowanie półek: na zaczepach co 20 mm na całej długości ściany bocznej
- ściany boczne: słupkowe pełne gr. min 25 mm
- ściany działowe: stężenia
- ilość półek w pionie – 6 + 1 kryjąca
- tory nawierzchniowe – rozmieszczone zgodnie z rysunkiem
- wysokość regałów – 2120 mm
- kolor RAL 9002

POZIOM PIWNICY - 2.77

OPIS REGAŁÓW

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 1*
 - ilość regałów - 45 szt.
 - długość półek - 1000 mm
 - długość regału – 3 x 1000 mm + gr. ścian bocznych = 3100 mm + osłona i pokrętło
 - **ilość mb półek użytkowych - 1609,88 mb**
- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 2*
 - ilość regałów - 22 szt.
 - długość półek - 1000 mm i 750 mm
 - długość regału – 1 x 1000 mm + 1 x 750 mm = 1750 mm + gr. ścian bocznych = 1825 mm + osłona i pokrętło
 - **ilość mb półek użytkowych - 422 mb**

Szacowana ilość półek użytkowych na poziomie „POZIOM PIWNICA – 2.77” –
2031,88 mb

POZIOM PARTER - 0.00

Parametry wspólne regałów przesuwnych:

- głębokość półki - 250 mm
- odstęp między półkami w świetle – 270 mm
- grubość półki – 30 mm
- mocowanie półek: na zaczepach co 20 mm na całej długości ściany bocznej
- ściany boczne: słupkowe pełne gr. min 25 mm
- ściany działowe: stężenia
- ilość półek w pionie – 7 + 1 kryjąca
- tory nawierzchniowe – rozmieszczone zgodnie z rysunkiem
- wysokość regałów – 2300 mm
- kolor RAL 9002

POZIOM PARTER - 0.00

OPIS REGAŁÓW

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 3*

- ilość regałów - 20 szt.
- długość półek - 1000 mm
- długość regału – 3 x 1000 mm + gr. ścian bocznych = 3100 mm + osłona i pokrętło

- ilość mb półek użytkowych - 840 mb

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 4*

- ilość regałów - 20 szt.
- długość półek - 1200 mm
- długość regału – 2 x 1200 mm = 2400 mm + gr. ścian bocznych = 2475 mm + osłona i pokrętło

- ilość mb półek użytkowych - 670 mb

Szacowana ilość półek użytkowych na poziomie „POZIOM PARTER – 0.00” –
1510,0 mb

POZIOM + 2.94

Parametry wspólne regałów przesuwnych:

- głębokość półki - 250 mm
- odstępy między półkami w świetle – 270 mm
- grubość półki – 30 mm
- mocowanie półek: na zaczepach co 20 mm na całej długości ściany bocznej
- ściany boczne: słupkowe pełne gr. min 25 mm
- ściany działowe: stężenia
- ilość półek w pionie – 7 + 1 kryjąca
- tory nawierzchniowe – rozmieszczone zgodnie z rysunkiem
- wysokość regałów – 2400 mm
- kolor RAL 9002

POZIOM + 2.94

OPIS REGAŁÓW

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 5*

- ilość regałów - 20 szt.
- długość półek - 1000 mm
- długość regału – 3 x 1000 mm + gr. ścian bocznych = 3100 mm + osłona i pokrętło

- ilość mb półek użytkowych - 840 mb

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 6*

- ilość regałów - 20 szt.
- długość półek - 1200 mm
- długość regału – 2 x 1200 mm = 2400 mm + gr. ścian bocznych = 2475 mm + osłona i pokrętło

- ilość mb półek użytkowych - 670 mb

Szacowana ilość półek użytkowych na poziomie „POZIOM +2,94” – 1510,0 mb

POZIOM +6.06

Parametry wspólne regałów przesuwanych:

- głębokość półki - 250 mm
- odstęp między półkami w świetle – 270 mm
- grubość półki – 30 mm
- mocowanie półek: na zaczepach co 20 mm na całej długości ściany bocznej
- ściany boczne: słupkowe pełne gr. min 25 mm
- ściany działowe: stężenia
- ilość półek w pionie – 7 + 1 kryjąca
- tory nawierzchniowe – rozmieszczone zgodnie z rysunkiem
- wysokość regałów – 2400 mm
- kolor RAL 9002

POZIOM +6.06

OPIS REGAŁÓW

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 5*

- ilość regałów - 20 szt.
- długość półek - 1000 mm
- długość regału – 3 x 1000 mm + gr. ścian bocznych = 3100 mm + osłona i pokrętko

- ilość mb półek użytkowych - 840 mb

- *regał Jezdny Dwustronny – oznaczony na projekcie nr 6*

- ilość regałów - 17 szt.
- długość półek - 1200 mm
- długość regału – 2 x 1200 mm = 2400 mm + gr. ścian bocznych = 2475 mm + osłona i pokrętko

- ilość mb półek użytkowych - 670 mb

Szacowana ilość półek użytkowych na poziomie „POZIOM +6.06” – 1510,0 mb

Poziom +9.17

Regały stacjonarne jednostronne R-1 **szt. 9**

Regały stacjonarne dwustronne R-2 **szt. 26**

Regały stacjonarne jednostronne R-7 **szt. 7**

Powyższe regały posiadają następujące parametry;

- długość półki - **100 cm**
- odstęp między półkami - **30 cm**
- głębokość półki - **45 cm- R-1**
- głębokość półki - **32 cm- R-2**
- głębokość półki - **32 cm- R-7**
- wysokość regałów - **220 cm,**
- ilość półek w pionie - **6 sztuk / R-1 i R-3/ 12 sztuk /R-2/**
- półki kolor RAL 7035, panel boczny perforowany kolor RAL 5021

Ogólna ilość 414 mb półki użytkowej.

Poziom +13.15 – PODDASZE

Regały stacjonarne jednostronne R-1 **szt. 9**

Regały stacjonarne dwustronne R-2 **szt. 45**

Regały stacjonarne jednostronne R-3 **szt. 30 / obniżone/**

Powyższe regały posiadają następujące parametry;

- długość półki - **100 cm**
- odstęp między półkami - **30 cm**
- głębokość półki - **45 cm- R-1**

- głębokość półki - 32 cm- R-2
- głębokość półki - 45 cm- R-4
- wysokość regałów - 220 cm,R-2,R-1, oraz 120cm R-3
- ilość półek w pionie - 6 sztuk / R-1 / 12 sztuk /R-2/ , oraz 3 sztuki /R-3/
 - półki kolor RAL 7035, panel boczny perforowany kolor RAL 5021

Ogólna ilość 684 mb półki użytkowej

OPIS TECHNICZNY

regałów przejezdnych będących przedmiotem zamówienia

1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA SZYN JEZDNYCH

Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych powinna wynosić minimum 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału powinna wynosić 14 mm. Do szyn jezdnych powinny być zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej.

- szyny nawierzchniowe – montowane bezpośrednio na posadzce na wylewce gr. 5 cm na 4 cm warstwie styropianu, kotwione do płyty żelbetowej (gr. 20 cm). Posadzka z płytek gresowych dochodząca do szyn (gr. około 12 mm). Należy przewidzieć dystanse przenoszące obciążenie z szyny na płytę żelbetową

2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PODSTAW JEZDNYCH

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy min. 2 mm i wysokości profilu 140 mm. Cała podstawa wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza min 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, nie wymagających konserwacji.

Do podstaw jezdnych zamontować odboje dystansowe o długości min. 40 mm, zabezpieczające przed uderzaniem regału o regał.

Podstawy jezdne pomalować poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002.

3. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA NAPĘDU REGAŁÓW PRZEJEZDNYCH

Regały przejezdne wyposażać w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej stalowe. Przemieszczanie regału odbywa się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwyty, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonać z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt wykonać w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła 200 mm.

Układ napędowy wyposażyc w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min 3 szynach, napęd na koła przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo.

4. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH
Ściana boczna regału wzmocniona wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowane. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Ściany boczne słupkowe gr. min 25 mm. W ścianie bocznej wykonać wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonać z ocynkowanej blachy o grubości min 3 mm.

Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów umożliwić warunek dowolnej zmiany rozstawu półek co 20 mm, bez konieczności użycia narzędzi.

Ściany boczne w sposób trwały połączyć z podstawą jezdną regału np. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału połączyć poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału. Ściany boczne pomalować poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002. Malowanie ścian przeprowadzić po wykonaniu wszystkich otworów.

5. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓŁEK

Półki ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonać wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. **Wytrzymałość półki 60 kg/mb.**

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Półki zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki – 30 mm.

6. KOLORYSTYKA i MALOWANIE REGAŁÓW

Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 9002, powłoka odporna na ścieranie.

7. WYMAGANIA BEZPIECZEŃSTWA

Mechanizm przesuwu każdego regału wyposażyc w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się pomiędzy regałami.

Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon muszą być pozbawione ostrych krawędzi.

Elementy oporowe zamontować na szynach zapobiegając przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.

OPIS TECHNICZNY

regałów stacjonarnych będących przedmiotem zamówienia

1. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA ŚCIAN BOCZNYCH

Ściana boczna regału wzmocniona wykonana z jednego formatu blachy stalowej zimnowalcowane. Dwa boki profili stanowią wspólny element profili i wypełnienia ściany. Ściany boczne słupkowe gr. min 25 mm. W ścianie bocznej wykonać wycięcia na zaczepy półek. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości min 3 mm.

Ze względu na rodzaj przechowywanych materiałów umożliwić warunek dowolnej zmiany rozstawu półek co 20 mm, bez konieczności użycia narzędzi.

Ściany boczne w sposób trwały połączyć z podstawą jezdnią regału np. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału połączyć poprzez stężenia krzyżowe oraz półkę górną regału. Ściany boczne pomalować poliestrową farbą proszkową, na kolor jasno szary RAL 5021, a półki w kolorze RAL 7035. Malowanie ścian przeprowadzić po wykonaniu wszystkich otworów.

2. KONSTRUKCJA I TECHNOLOGIA WYKONANIA PÓLEK

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Wytrzymałość półki 60 kg/mb.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

Półka zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm.

3. KOLORYSTYKA i MALOWANIE REGAŁÓW

Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor: półki - RAL 7035, ściany boczne – RAL 5021, powłoka odporna na ścieranie.